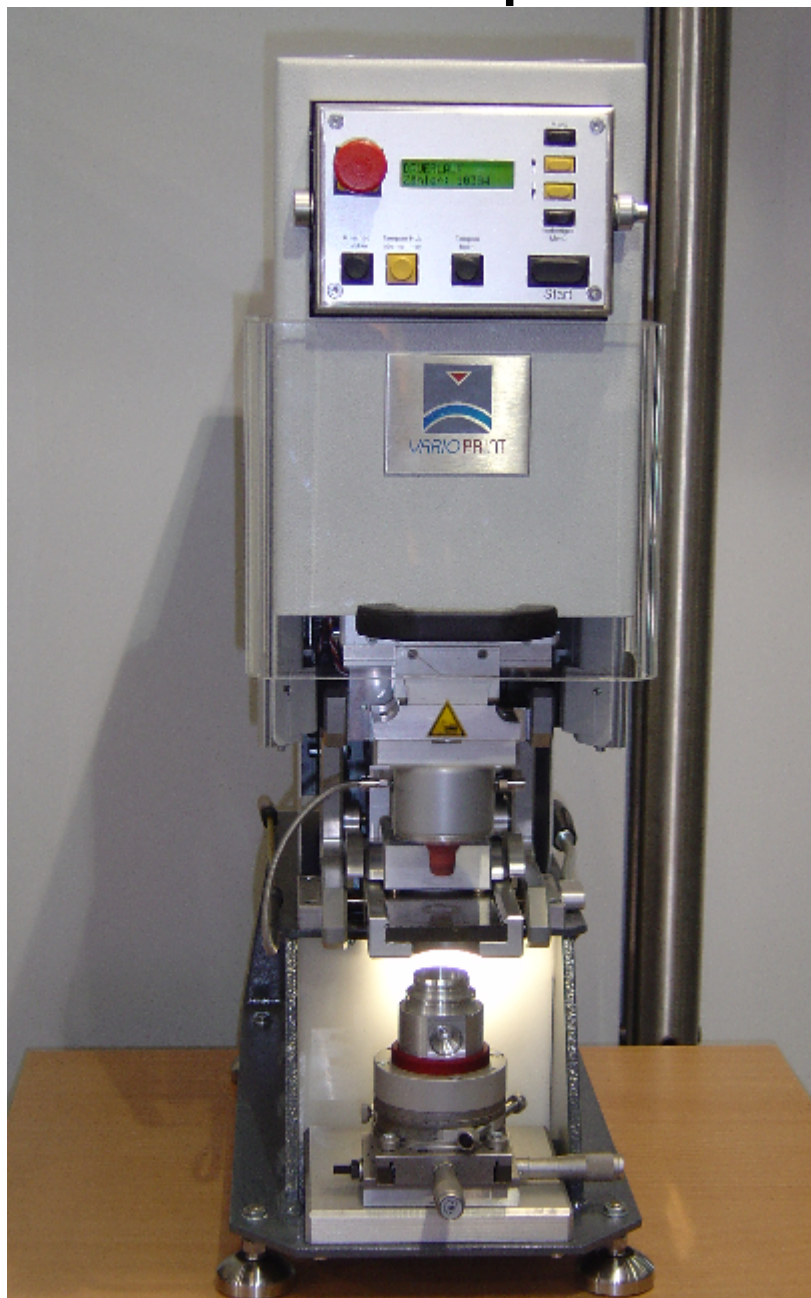


VARIOPRINT®

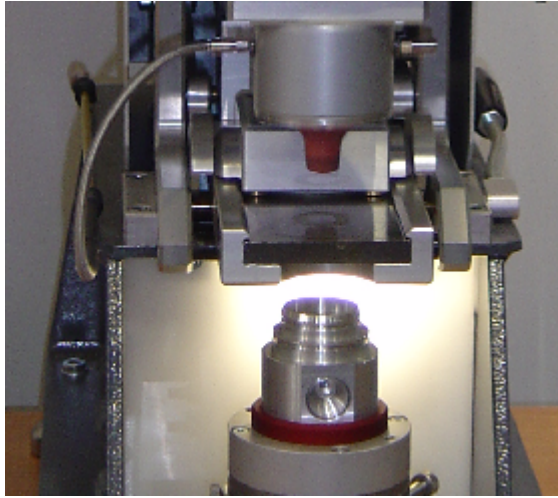
Beschichten von Bohrungen
Coating of inside contours

2. Hut-Tampon



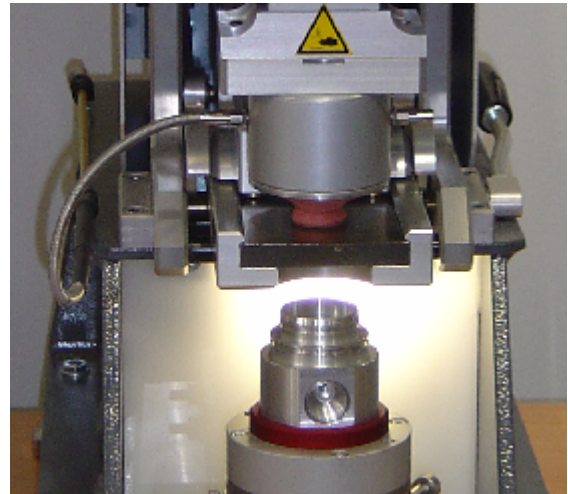
Einsatz: Beschichten von Bohrungen mit einem Tiefen / Durchmesser Verhältnis von ca. 1 / 1

Maschinenbeschreibung:

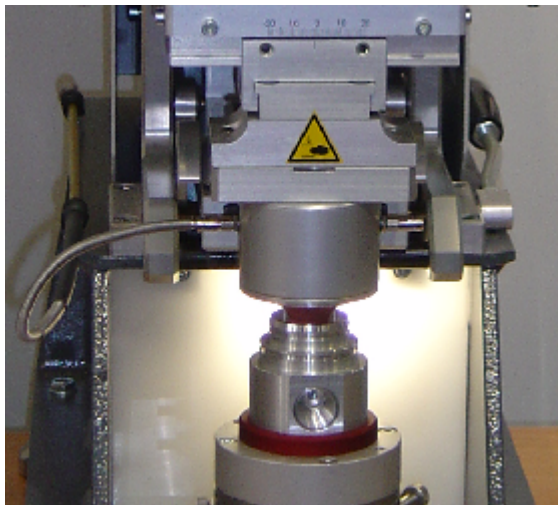


Klischee fährt unter den Hut-Tampon. Das Beschichtungsmedium wird in gewünschter Schichtdicke bereitgestellt.

Hut-Tampon fährt im aufgeblasenen Zustand auf das Klischee und übernimmt das Beschichtungsmedium.



Hut-Tampon fährt in die zu beschichtende Bohrung und übergibt das Beschichtungsmedium an die Bohrungswand durch Aufweitung.



Beispiel:

Bohrung mit Durchmesser 15mm wird auf eine Tiefe von 13mm mit Gleitmittel beschichtet.

