



**Le procédé de pression par tamponnage permet de transférer le produit de revêtement dans le trou de forage.**

Il est ainsi possible de procéder au revêtement des formes géométriques intérieures les plus diverses avec de la laque lubrifiante, des agents séparateurs, de l'huile, de la colle, des peintures etc.

## **Avantages que nous vous offrons:**

- ni pulvérisation, ni salissures en dehors de la zone de revêtement
- épaisseur uniforme de la couche sur l'ensemble de la profondeur du trou de forage
- transmission punctiforme

*Laissez-vous séduire...*



### Exemples pris dans la pratique:



#### Optimisation du comportement de douilles à l'injection lors du montage

Utilisation de produits lubrifiants (cire) dans les trous de forage, exclusivement dans la partie sous pression, attendu que le soudage de la partie montage effectué ensuite n'autorise aucune éclaboussure de cire.

#### Aide lubrifiante en cas de sollicitation thermique

La laque antigrippante est véhiculée dans la partie sous pression du forage de l'axe de piston, avec une très grande précision au niveau de l'épaisseur de couche.



*... Nous garantissons la pression optimale !*

